



W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2007

poświadcza się następujący zakres obowiązywania:

Zakres stosowania i wyroby:	Konstrukcje stalowe, urządzenia ciśnieniowe i bezciśnieniowe, rurociągi, urządzenia dla przemysłu górniczego, urządzenia dla ochrony środowiska.
Norma wyrobu / specyfikacja:	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 17663, ISO 13916, ISO 17635, ISO 17662.
Materiały podstawowe:	1.1, 1.2, 3.1, 8.1, 8.2, 10.2, 51
Wymiary elementów:	Grubość materiału do 100,0 mm Średnice rur od 10,65 mm Zakres grubości ścianek od 1,4 do 100,0 mm
Metody spawania:	111 - Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną 121 - Spawanie łukiem krytym drutem elektrodowym litym 131 - Spawanie MIG drutem elektrodowym litym 135 - Spawanie MAG drutem elektrodowym litym 141 - Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego 135 ROBOT - Zrobotyzowane spawanie MAG drutem elektrodowym litym
Nadzór spawalniczy:	Mariusz Obara (IWE)
Zastępca nadzoru spawalniczego:	---
Personel badań nieniszczących:	
Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:	Gerard Jesionek
Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:	Mariusz Obara (VT2, MT2, UT2)

UWAGI: Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR3834 z dnia 01.02.2019. Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



Warszawa, 02.12.2019


Artur Labus
Dyrektor Centrum Certyfikacji